

B680H

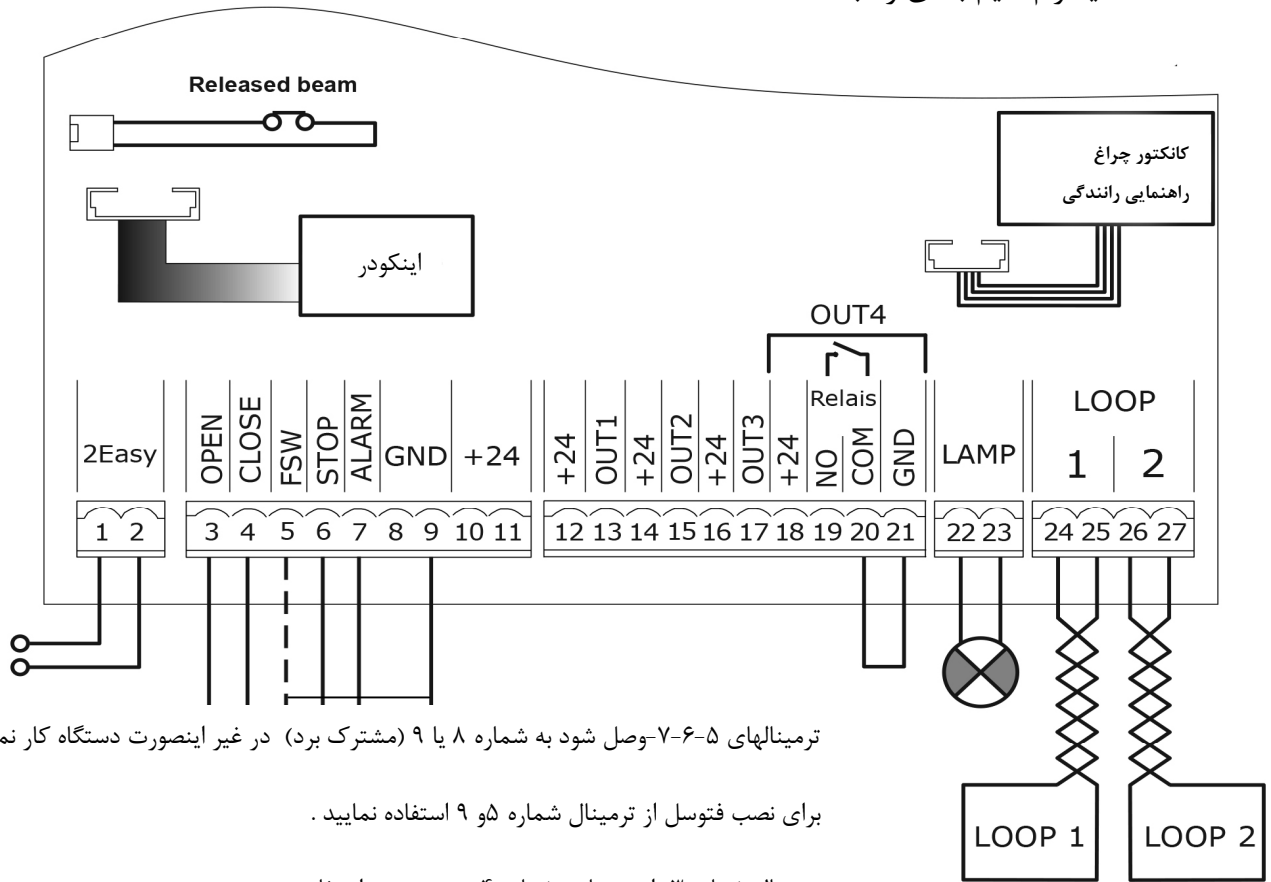


B680H راهنمای نصب و راه اندازی راهبند

درب سازان ایمن فک

FAAC

نقشه دیاگرام سیم بندی راهبند B680



ترمینالهای ۵-۶-۷ وصل شود به شماره ۸ یا ۹ (مشترک برد) در غیر اینصورت دستگاه کار نمیکند.

برای نصب فتوسل از ترمینال شماره ۵ و ۹ استفاده نمایید.

ترمینال شماره ۳ راهبند باز و شماره ۴ جهت بستن استفاده میشود.

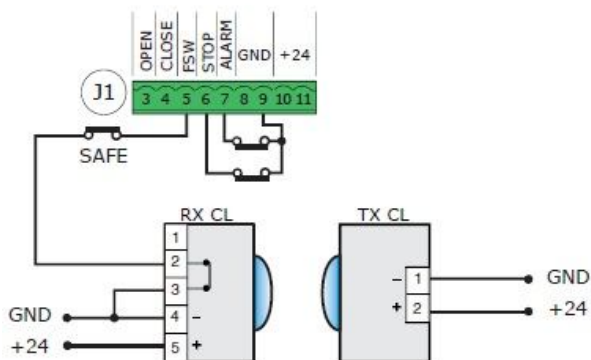
جهت اتصال به سیستم کارت خوان از ترمینالهای ۳ و ۸ استفاده نمایید.

مشترک برد ترمینال شماره ۸ و ۹ میباشد.

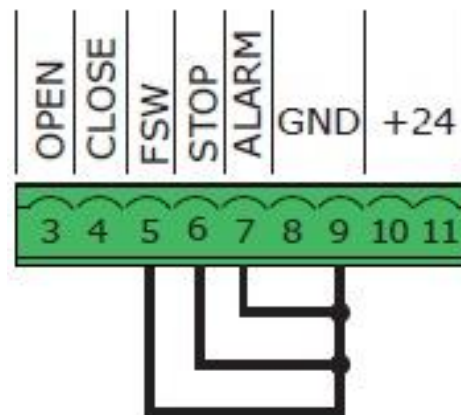
لوپ دیتکتور ایمنی و ورودی جهت تنظیمات

حساسیت لوپ به جدول تنظیمات فنی در

صفحه بعد مراجعه شود



اتصال فتوسل



بدون فتوسل

جهت راه اندازی راهبند با فشار دادن دگمه F به برنامه tL رسیده و راهبند را راه اندازی کنید

تنظیم های ابتدایی راهبند :

با فشار دادن دکمه F وارد برنامه ها شوید . با نگه داشتن دکمه F نام برنامه و با رها کردن دکمه مقدار آن نمایش داده میشود

با زدن دکمه + و - میتوانید مقدار برنامه ها را تغییر دهید

صفحه نمایش	عملکرد	تنظیم کارخانه
Cf	باتوجه به طول میله راهبند انتخاب کنید از عدد ۱ تا ۶ بر حسب نوع راهبند و طول میله 01میله ۲,۵ متری 02میله ۳ متری 03 میله برای راهبند مدل ۵ متری	06 05 میله ۵ متری 06 راهبند ۶,۵ متری تا ۸ متر راهبند مدل ۸ متری
dF	در صورتی قصد تغییر برنامه را دارید این تنظیم را تغییری ندهید	Y
Ct	در صورتی که میخواهید چند راهبند را به هم وصل کرده و کنترل کنید این برنامه رابه حالت SL تغییر دهید در غیر این صورت برنامه را تغییری ندهید	MA
bu	در صورتی که فتوسل از نوع دوسیم (bus) وصل میکنید این برنامه را تغییر دهید	no
LO	A کاملاً اتوماتیک میباشد فقط با ریموت باز میشود و فقط با تایمر بسته میشود A1 کاملاً اتوماتیک به همراه وصل به سیستم هوشمند پارکینگ E فقط با ریموت باز و بسته میشود اتوماتیک در این برنامه کار نمیکند PA اتوماتیک به همراه سیستم هوشمند پارکینگ برنامه های دیگر غیر قابل استفاده میباشد	E
PA	زمان بستن اتوماتیک را تنظیم کنید از ۰ ثانیه تا ۴ دقیقه	20 ثانیه
So	سرعت باز شدن راهبند را تنظیم کنید (حداکثر ۷ باشد)	10
Sc	سرعت بسته شدن راهبند را تنظیم کنید (حداکثر ۷ باشد)	2
L1	لا روشن در صورت اسفاده از این لوپ بعنوان لوپ فرمان باز عمل میکند No خاموش	no
L2	لا روشن در صورت اسفاده از این لوپ بعنوان لوپ ایمنی عمل میکند و در صورت ورود خودرو به محدوده لوپ مانع بسته شدن میله میگردد no خاموش	no
S1	تنظیم میزان حساسیت لوپ ۱ ۰ تا ۱۰	05
S2	تنظیم میزان حساسیت لوپ ۲ ۰ تا ۱۰	05
Mt	تست کردن جهت کارکرد راهبند در این برنامه با فشار دادن دکمه + میله بایستی به بالا حرکت کند و با فشار دادن دکمه - راهبند مبیایستی به پایین بیاید در غیر این صورت سیم های موتور را تغییر دهید	--
tL	تنظیم برنامه راهبند : میله را به پایین آورده و بعد به طور همزمان دکمه های مثبت و منفی را با هم نگه دارید تا میله به سمت بالا حرکت کند و بعد دست را از دکمه ها برداشته و بعد از چند ثانیه راهبند به صورت اتوماتیک پایین میاید در این حالت فرایند برنامه ریزی کامل شده است	--
St	Y ذخیره برنامه و خروج No خروج بدون ذخیره کردن برنامه	

برای ورود به این برنامه را بزنیید F دوباره دگمه	06 در حال بسته شدن	00 راهبند بسته است	St
	07 تشخیص مانع در زمان حرکت	01 راهبند باز است	
	08 تشخیص مانع فتوسل ایمنی	02 آماده باز شدن	
	09 پیش چشمک زن فلاشر فعال میباشد در زمان باز شدن	03 آماده بسته شدن	
	11 پیش چشمک زن فلاشر فعال میباشد در زمان بستن	04 راهبند استپ کرده	
		05 در حال باز شدن	



جهت ورود به تنظیمات پیشرفته دگمه F را گرفته و همزمان دگمه مثبت را بزنیید

صفحه نمایش	عملکرد	تنظیم کارخانه
FO	قدرت موتور در هنگام باز شدن قابل تنظیم 00 حداقل قدرت 50 حداکثر قدرت	40
FC	قدرت موتور در هنگام بسته شدن قابل تنظیم 00 حداقل قدرت 50 حداکثر قدرت	40
PF	پیش چشمکزن با فعال کردن این برنامه فلاشر ۵ ثانیه چشمک زده و بعد از آن میله شروع به حرکت میکند No خاموش میباشد OC قبل از هر حرکت فلاشر ۵ بار میزند CL قبل از بستن فلاشر ۵ بار میزند OP قبل از هر بار باز شدن فلاشر ۵ بار میزند PA فقط قبل از استپ کردن فلاشر میزند	no
tP	تنظیم زمان پیش چشمکزن 00 حداقل زمان به ثانیه 10 حداکثر زمان به ثانیه	00
oC	تنظیم حساسیت برخورد با مانع در زمان بستن 01 حداقل حساسیت در برخورد با مانع 50 حداکثر حساسیت در برخورد با مانع	30

صفحه نمایش	عملکرد	تنظیم کارخانه
o1	با فعال کردن این برنامه میتوان نوع ورودی به ترمینال Output 1 را مشخص کرد و نوع وسیله ای را که میخواهید به این ترمینال وصل کرده و استفاده مناسب کنید 00 تست مدار فتوسل قبل از هر حرکت . 01 روشنایی روی بوم نوع ۱ فقط زمانی که میله بسته است روشن میماند و با استفاده از ترمینال اوت ۴ قابل استفاده است . 02 روشنایی روی میله نوع ۲ فقط زمانی که میله در حال باز یا بسته شدن است از خروجی اوت ۴ . 03 روشن بسته است . 04 میله باز یا استپ شده است و در زمان بسته شدن پیش چشمک زن خاموش میشود . 05 روشن در حال باز شدن به همراه با پیش چشمکزن . 06 روشن در حال بسته شدن به همراه پیش چشمکزن . 07 نور ثابت . 08 روشن در زمان اضطراری . 09 لوپ ۱ استفاده میشود . 10 لوپ ۲ استفاده میشود . 11 باز برای راهبند ۶۸۰ دوم (slave). 12 بسته برای راهبند ۶۸۰ دوم (slave). 13 نور دائم . 14 استفاده نمیشود . 15 استفاده نمیشود . 16 میکرو سویچ باز راهبند درگیر است. 17 میکروسویچ بسته راهبند درگیر است . 18 استفاده نمیشود . 19 چراغ هشدار یا همان چراغ اتاق نگهبانی با ولتاژ خروجی فقط ۳ وات در زمان باز شدن و زمان استپ شدن و در حال بسته شدن چشمک زن میباشد و وقتی راهبند بسته میشود این چراغ خاموش است . 20 کارکرد با باتری	04
P1	تنظیم پلاریته خروجی output 1 Y خروجی NC (normally close) no خروجی No (normally open)	no
O2	Output 2 انتخاب نوع سیگنال خروجی را میتوانید مانند output 1 انتخاب کنید	03
P2	تنظیمات را میتوانید همانند output 1 انجام دهید	no
o3	Output 3 انتخاب نوع سیگنال خروجی را میتوانید مانند output 1 انتخاب کنید	19
P3	تنظیمات را میتوانید همانند output 1 انجام دهید	no
O4	Output 4 انتخاب نوع سیگنال خروجی را میتوانید مانند output 1 انتخاب کنید	01
P4	تنظیمات را میتوانید همانند output 1 انجام دهید	no
O5	Output 5 انتخاب نوع سیگنال خروجی را میتوانید مانند output 1 انتخاب کنید	02
P5	تنظیمات را میتوانید همانند output 1 انجام دهید	no
O6	Output 6 انتخاب نوع سیگنال خروجی را میتوانید مانند output 1 انتخاب کنید	04
P6	تنظیمات را میتوانید همانند output 1 انجام دهید	no

07	انتخاب فلاشر و نوع چشمک زن در صورتی که لامپ فلاشر دارید آنرا به ترمینال شماره 15 J وصل کنید 01 چراغ راهنمایی رانندگی چراغ سبز روشن میماند در حالتی که راهنما باز شده و یا استپ شده است. قرمز چشمک زن در حال حرکت میله و قرمز دایم وقتی که میله از حرکت باز می ایستد . 02 فلاشر در حالی که میله در حال حرکت است به رنگ قرمز چشمک زن می باشد (در وضعیت های دیگر خاموش میماند)	01
AS	اعلام نیاز به سرویس متصل به دو برنامه بعدی با فعال کردن برنامه فوق و تنظیم تعداد سیکل کارکرد فلاشر هر ۳۰ ثانیه ۴ ثانیه روشن میماند تا یادآوری کرده دستگاه نیاز به سرویس دارد . Y روشن no خاموش	no
nc	سیکل شمار (هزار) کنتور کارکرد دستگاه که قابلیت تنظیم از ۰۰ تا ۹۹ را دارد (هر سیکل معادل یک هزار می باشد) این برنامه میبایستی همزمان با برنامه nc استفاده گردد.	00
nC	سیکل شمار (هزار) کنتور کارکرد دستگاه که قابلیت تنظیم از ۰۰ تا ۹۹ را دارد (هر سیکل معادل یکصد می باشد)	01
St	ذخیره سازی برنامه و خروج Y برنامه ذخیره میشود و میتوان خارج شد . no برنامه ذخیره نشده است .	

لوپ دیتکتور اتصال و سیم بندی

برای نصب لوپ دیتکتور میتوانید از چهار ترمینال مربوط به این کار روی برد راهنما استفاده کنید .

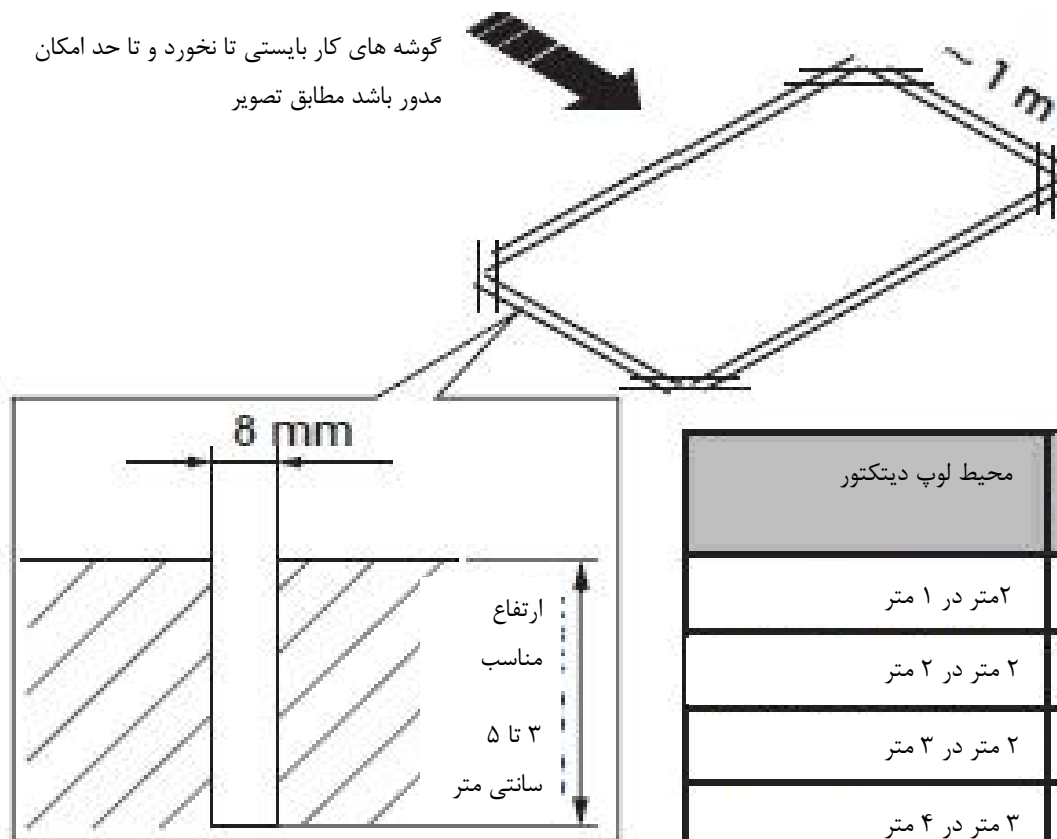
لوپ که فرمان باز میدهد ترمینال شماره ۲۴ و ۲۵ .

لوپ که مانع بسته شدن میله میشود ترمینال شماره ۲۶ و ۲۷

بعد از نصب لوپ توسط دو دگمه روی برد به نام Calibration سطح مقطع سیم لوپ را با گرفتن دگمه 1 Cal و 2 Cal تعیین میکنید که از طریق دو چراغ LED قابل رویت است led3 , LED led4. و یا با قطع کردن برق راهنما به مدت ۱۰ ثانیه و وصل مجدد آن به صورت اتوماتیک سطح مقطع لوپ مشخص میگردد.

بعد از نصب لوپ میبایستی میزان حساسیت لوپ را هم حتما تنظیم نمایید با استفاده از برنامه های S1, S2 که در برنامه اولیه می باشد .

گوشه های کار بایستی تا نخورد و تا حد امکان مدور باشد مطابق تصویر



تعداد دور سیم از ۲ دور تا ۶ دور متغیر	محیط لوپ دیتکتور
6	۲ متر در ۱ متر
5	۲ متر در ۲ متر
4	۲ متر در ۳ متر
3	۳ متر در ۴ متر
2	بیشتر از ۱۲ متر

ارتفاع لوپ دیتکتور در زمین نبایستی بیش از ۵ سانتی متر باشد و سطح مقطع

سیم بایستی سیم تک رشته نمره ۱,۵ افشان باشد ، از قرار دادن سیم در لوله

فلکسی و یا لوله های حاوی مواد فلزی جدا خودداری کنید .

قرار دادن سیم لوپ در لوله پلیکا و یا خرطومی پلاستیکی بلامانع است .

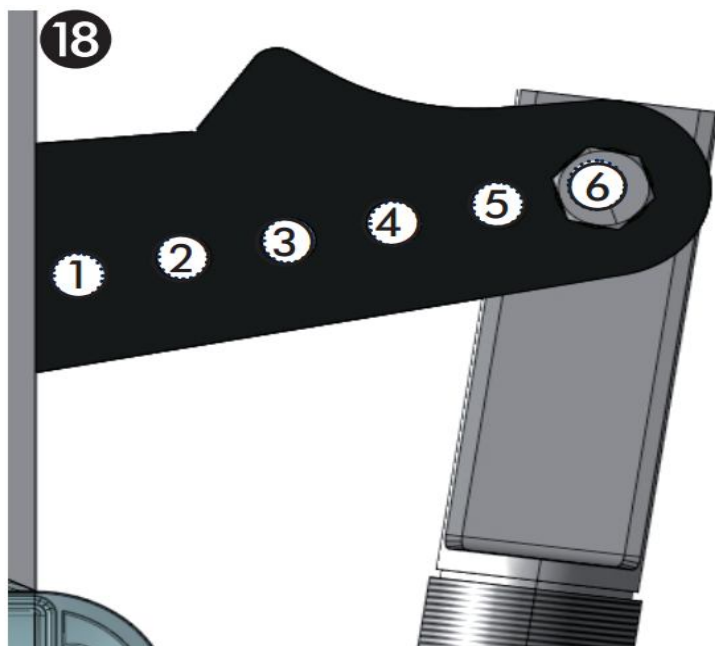
نحوه اتصال میله راهبند به الکتریسیته

طول میل برای راهبند ۵ متری نوع تجهیزات متصل به میله	۲ متر سوراخ شماره	۲,۵ متر	۳ متر	۳,۵ متر	۴ متر	۴,۵ متر سوراخ شماره	۵ متر سوراخ شماره
بدون تجهیزات	۱	۲	۳	۴	۴	۶	۶
شلنگ LED	۱	۲	۳	۴	۴	۶	۶
LED و فنس	۱	۲	۴	۵	۶	۶	---
LED و فنس و پایه متحرک	۲	۳	۴	۶	۶	۶	---
LED و پایه متحرک	۲	۳	۳	۵	۶	۶	---
پایه متحرک	۱	۲	۳	۵	۶	۶	---
فنس	۱	۲	۳	۴	۶	۶	---
پایه متحرک و فنس	۲	۳	۴	۵	۶	۶	---

تنظیم میله راهبند ۸,۳۰

تجهیزات \ طول میل	۵ متر	۵,۵ متر	۶ متر	۶,۵ متر	۷ متر	۷,۵ متر	۸ متر
بدون تجهیزات	۲	۳	۳	۴	۴	۴	۵
شلنگ LED	۲	۳	۳	۴	۴	۵	۶
LED و فنس	۳	۳	۴	۴	۵	۶	---
LED و فنس و پایه متحرک	۳	۴	۴	۵	۶	---	---
LED و پایه متحرک	۳	۳	۴	۴	۵	۶	۶
پایه متحرک	۳	۳	۴	۴	۴	۵	۶
فنس	۳	۳	۴	۴	۵	۶	---
پایه متحرک و فنس	۳	۳	۴	۴	۵	---	---

اتصال الکتریکی به جکهای راهبند با استفاده از جداول بالا امکان پذیر است



صفحه بعد نحوه اتصال دو راهبند به یکدیگر و تنظیمات و سیم بندی Master & Slave

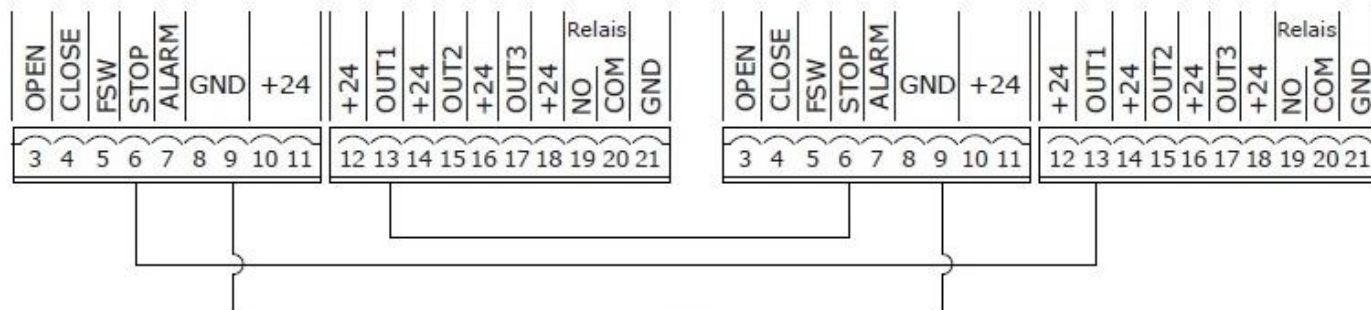
جهت اتصال دو راهبند با هم میتوانید مطابق نقشه زیر سیم بندی را انجام دهید در این حالت دو راهبند به هم متصل بوده و در صورتی که راهبند یک باز باشد راهبند دوم باز نمیشود .

ol = 18
Pl = no

تنظیم برنامه

ol = 18
Pl = no

تنظیم برنامه



جهت اتصال دو راهبند با استفاده از برنامه های out1 تنظیمات را روی عدد ۱۸ قرار دهید و راهبند ها را مطابق نمونه به هم وصل کنید .

ترجمه و گرد آوری مطالب : مهندس عجمی

جهت کسب اطلاعات بیشتر با ما در تماس باشید ۲۷۶۶۴۰۰۰ درب سازان ایمن فک

www.imenfaac.com